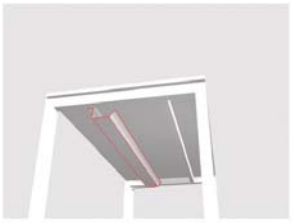
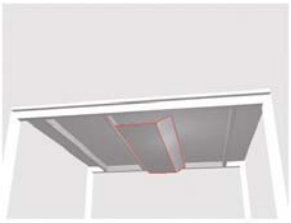
dynamobel

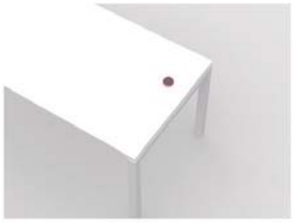
TEC

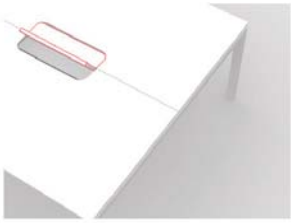
Tec es un sistema abierto, de gran capacidad de adaptación a la diversidad del puesto de trabajo.

PRESTACIONES OPCIONALES

1


2


3


4


5

6

7

8

1. Canal de electrificación simple, totalmente abierto permitiendo la instalación de cables después del montaje. Va colgado sin necesidad de herramienta alguna.
2. Canal de electrificación doble, de grandes dimensiones e iguales carácterísticas al anterior. Va colgado sin necesidad de herramienta alguna.
3. Pasacables.
4. Tapa abatible frontal con acceso al canal.
5. Tapa abatible lateral con bandeja para cajas de mecanismos.
6. Tablero desplazable liberando el canal en toda su longitud.
7. Pata independiente de subida de cables para puestos agrupados.
8. Subida de cables imantada a la pata de la mesa.
9. Pata regulable en altura 65-85
10. Tapa abatible aluminio deslizante.
11. Tapa deslizante frontal.

Dynamobel S.A. • Ctra. Madrid, km.24 • 31350 Peralta Navarra Spain • T +34 948 750 000 • F +34 948 750 750
info@dynamobel.com • **www.dynamobel.com**

dynamobel

TEC

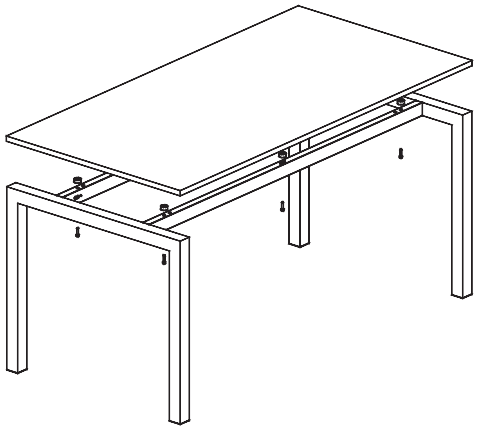
DESCRIPCIÓN

Perfiles metálicos de 50*30 en acero laminado en frío con un espesor de 1.5, según DIN 2395. Dichos travesaños están construidos de tal manera que permiten que la pata se coloque en distintas posiciones (inicial o intermedia) utilizando el mismo perfil para las diferentes soluciones.

Patas de perfil cuadrado 50x50 (en forma de pórtico abierto o cerrado), espesor -2, según DIN 2395, soldadas y repasadas en forma de inglete. Acaban en niveladores antideslizantes que permiten compensar los desniveles del suelo.

Toda la estructura recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi de 80 micras de espesor y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90.

La unión del bastidor a tablero se realiza mediante un tornillo de métrica 6 y un taco espaciador nivelador.



TABLERO

Separado 10 mm de la estructura.

Aglomerado de partículas de madera de 19 mm. de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. De densidad media 660/635 kg/m^3 según norma EN 323.

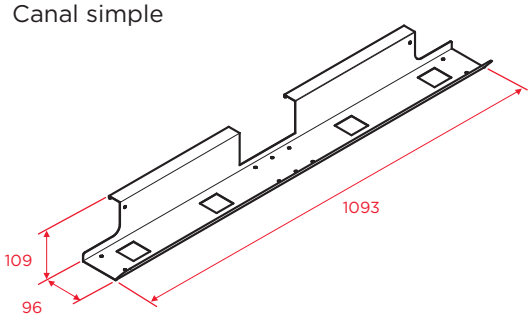
Acabado en **estratificado de alta densidad** (HPL) en la cara superior e-0.7 mm. según lo indicado en la norma UNE 53173-92 y un contratiro (BM80) en la inferior. El canto de PVC de 2 mm. de espesor según norma UNE 56.843:01.

O acabado en **madera** con tratamiento de barnizado en alta resistencia. Canteado en madera de 2 mm. de espesor.

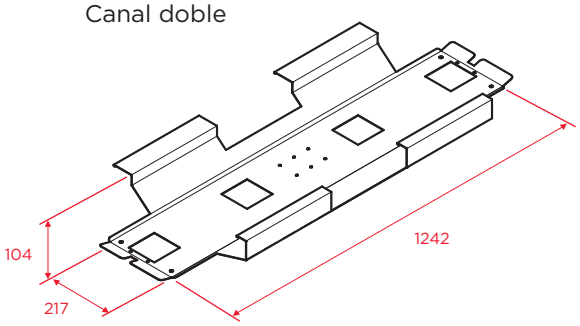
O acabado **bilaminado**. El canto de PVC de 2 mm de espesor según norma UNE 56.843:01.

CANAL DE ELECTRIFICACIÓN

Canal simple



Canal doble



Dynamobel S.A. • Ctra. Madrid, km.24 • 31350 Peralta Navarra Spain • T +34 948 750 000 • F +34 948 750 750
info@dynamobel.com • **www.dynamobel.com**

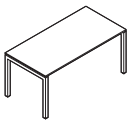
dynamobel

TEC

GAMA

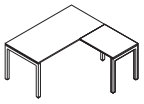
MESAS

Rectangular



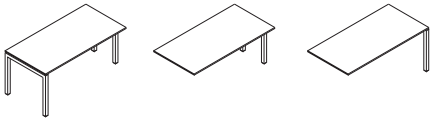
F 60 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 70 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 80 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 90 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 100 **A** 80 100 120 140 160 180 200

Ala para mesa independiente



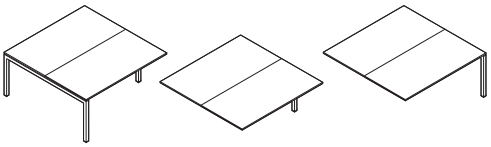
F 60 **A** 80 100 120

Rectangular (mesa inicial, intermedia y final)



F 60 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 70 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 80 **A** 80 100 120 140 160 180 200

Enfrentadas (mesa inicial, intermedia y final)

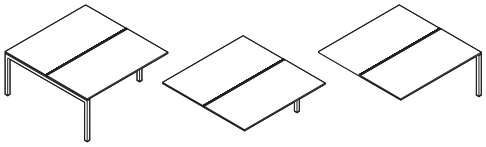


F 60 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 70 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 80 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 90 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 100 **A** 80 100 120 140 160 180 200

Cabecerapara mesas enfrentadas

F 80 **A** 160
F 90 **A** 180

Enfrentadas preparadas para panel



F 100 **FT** 203 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 90 **FT** 183 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 80 **FT** 163 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 70 **FT** 143 **A** 80 100 120 140 160 180 200
F 60 **FT** 123 **A** 80 100 120 140 160 180 200

Cabecerapara mesas enfrentadas con panel

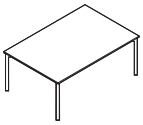
F 80 **A** 163
F 90 **A** 183

Mesas de reuniones

Cuadrada

F 100 **A** 140
F 140 **A** 140

Rectangular

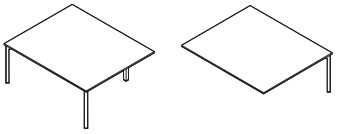


F 120 **A** 180 240

Redonda

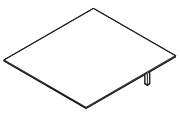
F 100 **A** 100
F 120 **A** 120

Mesa de reuniones componible (mesa inicial-mesa final)



F 120 **A** 80 120 180 240
H 160 **A** 80 120 180 240

Mesa de reuniones componible (mesa intermedia)



F 120 **A** 80 120 180 240
H 160 **A** 80 120 180 240

Dynamobel S.A. • Ctra. Madrid, km.24 • 31350 Peralta Navarra Spain • T +34 948 750 000 • F +34 948 750 750
info@dynamobel.com • **www.dynamobel.com**

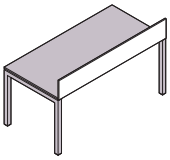
dynamobel

TEC

GAMA

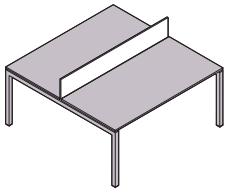
PANELES

Panel frontal para mesa individual



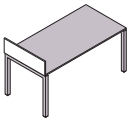
H 26,5 **HT** 100 **F** 80 100 120 140 160 180 200
H 46,5 **HT** 120 **F** 80 100 120 140 160 180 200

Panel frontal para mesas enfrentadas



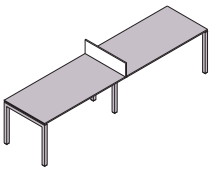
H 26,5 **HT** 100 **F** 80 100 120 140 160 180 200
H 46,5 **HT** 120 **F** 80 100 120 140 160 180 200

Panel lateral para mesa individual



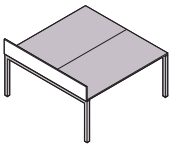
H 26,5 **HT** 100 **F** 60 70 80 90 100
H 46,5 **HT** 120 **F** 60 70 80 90 100

Panel lateral para mesas alineadas



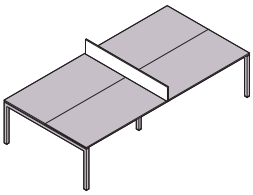
H 26,5 **HT** 100 **F** 60 70 80 90 100
H 46,5 **HT** 120 **F** 60 70 80 90 100

Panel lateral extremo para mesas enfrentadas sin panel



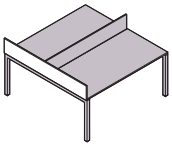
H 26,5 **HT** 100 **F** 120 140 160 180 200
H 46,5 **HT** 120 **F** 120 140 160 180 200

Panel lateral intermedio para mesas enfrentadas sin panel



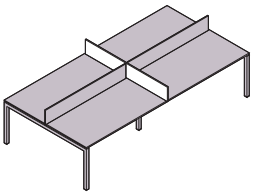
H 26,5 **HT** 100 **F** 120 140 160 180 200
H 46,5 **HT** 120 **F** 120 140 160 180 200

Panel lateral extremo para mesas enfrentadas sin panel



H 26,5 **HT** 100 **F** 123 143 163 183 203
H 46,5 **HT** 120 **F** 123 143 163 183 203

Panel lateral intermedio para mesas enfrentadas sin panel



H 26,5 **HT** 100 **F** 123 143 163 183 203
H 46,5 **HT** 120 **F** 123 143 163 183 203

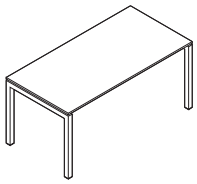
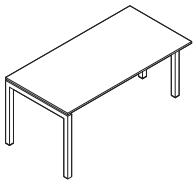
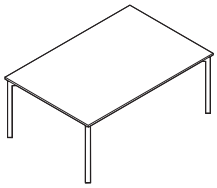
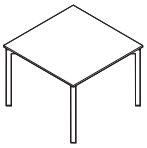
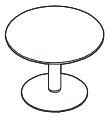
CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL MUEBLE Y AFINES
EN 527

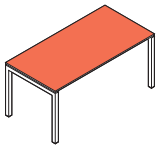
tecnalia
Certificado INTEGRADO

Dynamobel S.A. • Ctra. Madrid, km.24 • 31350 Peralta Navarra Spain • T +34 948 750 000 • F +34 948 750 750
info@dynamobel.com • **www.dynamobel.com**

TEC

MADERAS · WOODS VENEER



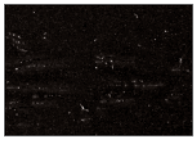
MB Mallada blanca
White straight grain

MC Mallada crema
Cream straight grain

MD Mallada miel
Honey straight grain

MG Mallada gris
Grey straight grain

MP Mallada marrón
Brown straight grain


MS Mallada negro
Black straight grain

RB Roble blanco
White oak

RC Roble crema
Cream oak

RD Roble miel
Honey oak

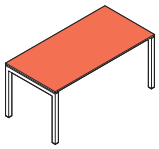
RG Roble gris
Grey oak

RP Roble marrón
Brown oak

RS Roble negro
Black oak

MADERAS N · N WOODS VENEER

ENCIMERA · TOP



AB Arce blanco
White maple

AN Arce natural
Natural maple

NB Nogal blanco
White walnut

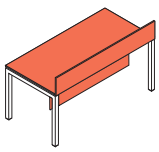
NG Nogal gris
Grey walnut

NM Nogal miel
Honey walnut

NN Nogal
Walnut

MELAMINAS · MFC LAMINATES

ENCIMERA PANEL Y FALDÓN · TOP PANEL AND MODESTY PANEL



BA Blanco
White

BC Blanco crema
Cream white

GC Gris claro
Light grey

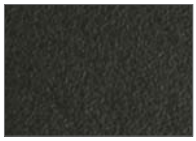
R2 Roble Peralta
Peralta oak

R4 Roble Aurora
Aurora oak

R5 Roble Denver
Denver oak

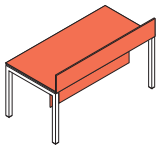
R6 Roble Colorado
Colorado oak

RM Roble
Oak


GU Ugu
Ugu

ESTRATIFICADO · HPL

ENCIMERA PANEL Y FALDÓN · TOP PANEL AND MODESTY PANEL



BA Blanco / White

BC Blanco crema / Cream white

GC Gris claro / Light grey

R2 Roble Peralta / Peralta oak

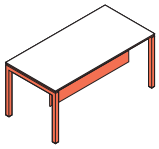
R4 Roble Aurora / Aurora oak

R6 Roble Colorado / Colorado oak

RM Roble / Oak

PINTURA METALIZADA · METALLIE EPOXY

ESTRUCTURA · FRAME

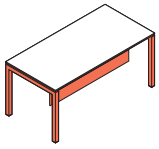


GP Gris platino / Platinum grey

GG Gris grafito / Graphite grey

PINTURAS LISAS · PLAIN EPOXY

ESTRUCTURA · FRAME



BA Blanco / White

AE Azul grisáceo / Grey blue

AF Azul gélido / Ice blue

AG Azul roto / Storm blue

AJ Azul marino / Navy blue

AK Azul eléctrico / Electric blue

BC Blanco crema / Cream white

BD Piedra / Stone

BE Humo / Smoke

BT Tostado / Mocha brown

BG Chocolate / Chocolate

HD Amarillo mostaza / Mustard Yellow

GD Blanco sucio / Off white

GC Gris claro / Light grey

GE Gris ratón / Mouse grey

GA Gris antracita / Anthracite grey

GF Gris profundo / Deep grey

NE Negro / Black

VA Aquamarina / Sea blue

VP Verde pistacho / Pistachio green

VG Verde caqui / Khaki green

VT Verde laurel / Laurel green

GV Gis verdoso / Greenish grey

VV Verde primavera / Spring green

CB Blanco roto / Faded white

CC Vainilla / Vanilla

CD Naranja / Orange

CV Rojo vivo / Bright red

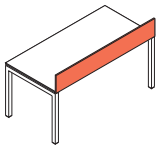
RO Rojo / Red

CG Granate / Burgundy

Código rojo incremeto de precio 3 % · red code increase price 3%

MELAMINAS · MFC LAMINATES

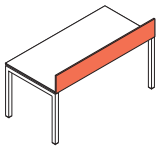
PANEL · PANEL

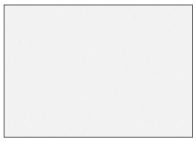


GP Gris platino
Platinum grey

METACRILATO · PERSPEX

PANEL · PANEL

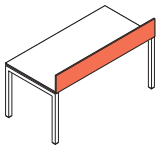




BH Blanco
White

TAPICERIA 13 · FABRIC 13

PANEL · PANEL



1310

1311

1320

1331

1340

1341

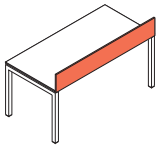
1357

1360

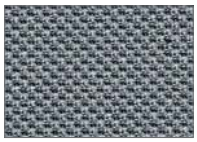
1382

TAPICERIA 31 · FABRIC 31

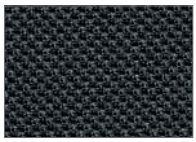
PANEL · PANEL



3180

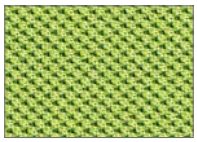


3110

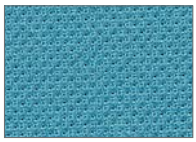


3111

3120



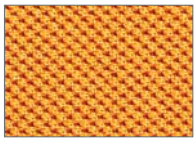
3130



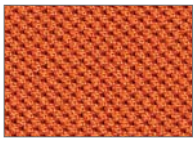
3143

3141

3142



3156



3157

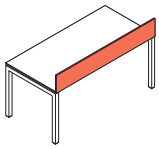
3160

3161

3181

LACADO · LACQUERED

PANEL · PANEL



BA Blanco White	AE Azul grisáceo Grey blue	AF Azul gélido Ice blue	AG Azul roto Storm blue	AJ Azul marino Navy blue	AK Azul eléctrico Electric blue
BC Blanco crema Cream white	BD Piedra Stone	BE Humo Smoke	BT Tostado Mocha brown	BG Chocolate Chocolate	HD Amarillo mostaza Mustard Yellow
GD Blanco sucio Off white	GC Gris claro Light grey	GE Gris ratón Mouse grey	GA Gris antracita Anthracite grey	GF Gris profundo Deep grey	NE Negro Black
VA Aquamarina Sea blue	VP Verde pistacho Pistachio green	VG Verde caqui Khaki green	VT Verde laurel Laurel green	GV Gis verdoso Greenish grey	VV Verde primavera Spring green
CB Blanco roto Faded white	CC Vainilla Vanilla	CD Naranja Orange	CV Rojo vivo Bright red	RO Rojo Red	CG Granate Burgundy

Código rojo incremeto de precio 3 % · red code increase price 3%

dynamobel

tec el modelo parte de una estructura simple, estable y rotunda a la que pueden adaptarse diferentes accesorios, convirtiéndolo en un equipamiento flexible, con capacidad para adaptarse a los cambios, de forma fácil e inmediata.
Se ha estudiado hasta cinco opciones distintas para concretar el modelo, definiendo una gama que permite decidir la solución idónea para cada implantación. El programa dispone asi mismo de una colección de complementos para equipar las distintas modalidades de uso.

tec

Compromiso con un Desarrollo Sostenible

"La humanidad tiene la obligación de hacer sostenible el desarrollo - para asegurar que satisface las necesidades del presente sin comprometer el derecho de las generaciones futuras a satisfacer sus propias necesidades."
Dynamobel es una empresa comprometida con el Desarrollo Sostenible, como consecuencia de ello asumimos una doble responsabilidad que se manifiesta en:

1. Plantas fabriles y sistemas productivos
Trabajamos para identificar los aspectos ambientales y controlarlos de forma sistemática. Esta voluntad se plasma en la certificación *ISO 14001* que Dynamobel posee desde el año 2007.
2. Producto y ecodiseño
Nuestro esfuerzo por minimizar el impacto ambiental de los productos no se limita sólo al proceso de producción, sino que se extiende a lo largo del ciclo de vida.
En este marco el ecodiseño, como innovación ambiental de producto, se convierte en un elemento importante en la estrategia de competitividad de nuestra empresa, una herramienta fundamental para lograr un avance real en el difícil camino de la sostenibilidad.

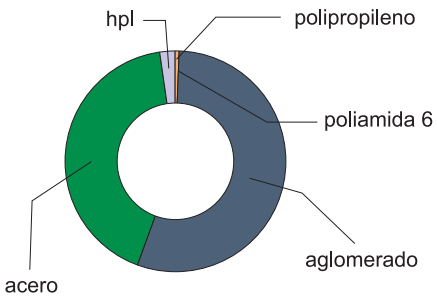
Materiales y procesos seguros

En Dynamobel examinamos el origen y los contenidos de los materiales y se toman planes de acción claros para minimizar el impacto del medio ambiente:
Reducción de emisiones de CO2
Reducción de emisiones de VOC
Reducción del embalaje
Ahorro de energía
Utilización de materias primas reciclables/recicladas
Gestión de residuos

Compromiso de mejora continua

En Dynamobel creemos que es necesaria una política de actuación "sostenible", circunstancia que ganará peso específico con el paso de los años y el deterioro del planeta.
La apuesta por la innovación y la utilización de nuevas tecnologías permite abrir el abanico de posibilidades en materiales y procesos productivos que vayan en esta línea de mejora.
Este es el compromiso de Dynamobel, apuesta constante en innovación y diseño y respecto por el medioambiente. Es vital que el interés y preocupación por hacer bien nuestro trabajo y por prevenir la contaminación ambiental en todo el ciclo de vida de los productos impregne toda nuestra actividad, de forma que consigamos dar plena satisfacción a nuestros clientes y sobre todo a nuestro planeta.

dynamobel



Tec

MATERIAL	PESO	%	% MATERIAL RECICLABLE
Plasticos			
Poliamida 6	0,02	0,04 %	100,00 %
Polipropileno	0,17	0,40 %	100,00 %
Metal			
Acero **(25% material reciclado)**	23,60	55,24 %	100,00 %
Madera			
Aglomerado	18	42,13 %	37,00 %
(30% material reciclado)			
Otros			
HPL **(24% material reciclado)**	0,933	2,18 %	0,00 %
Total	**42,72**	**100,00 %**	

Tasa de reciclabilidad

67,40 %

etapas en el ciclo de la vida

Materiales extracción y transformación de las materias primas, y el suministro de componenetes.

Producción todos los procesos productivos. Estos datos se obtienen de proveedores y del sistma de gestion medioambiental ISO 14001 en dynamobel.

Transporte de los proveedores hasta dynamobel y de este hasta nuestro cliente.

Uso en este proceso no se realizan intercambios ambientales.

Eliminación el modo de eliminación de cada producto o su conversión en recurso.

dynamobel

MANUAL DE PRODUCTO TEC

INDICE

1. CONCEPTO

2. ERGONOMÍA

3. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

    3.1 MATERIALES

    3.2 OPCIONES

    3.3 COMPLEMENTOS A PERFIL

4. PRESTACIONES

5. MESA DE REUNIONES

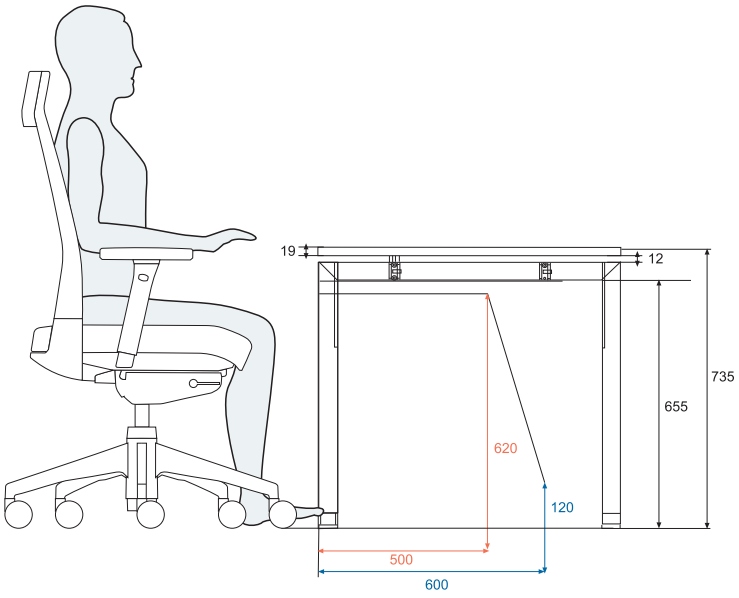
6. GAMA

1. CONCEPTO

Tec es un sistema abierto, de gran capacidad de adaptación a la diversidad del puesto de trabajo. Permite diferentes configuraciones combinando distintos elementos, favoreciendo tanto el trabajo individualizado como el trabajo colectivo, fomentando la comunicación y la concentración.
Gran versatilidad, en el que se han desarrollado diferentes soluciones técnicas para diferentes necesidades organizativas y funcionales.
Su diseño de gran actualidad responde a los cánones estéticos actuales donde prima la simplicidad, las líneas rectas y el minimalismo.

2. ERGONOMÍA

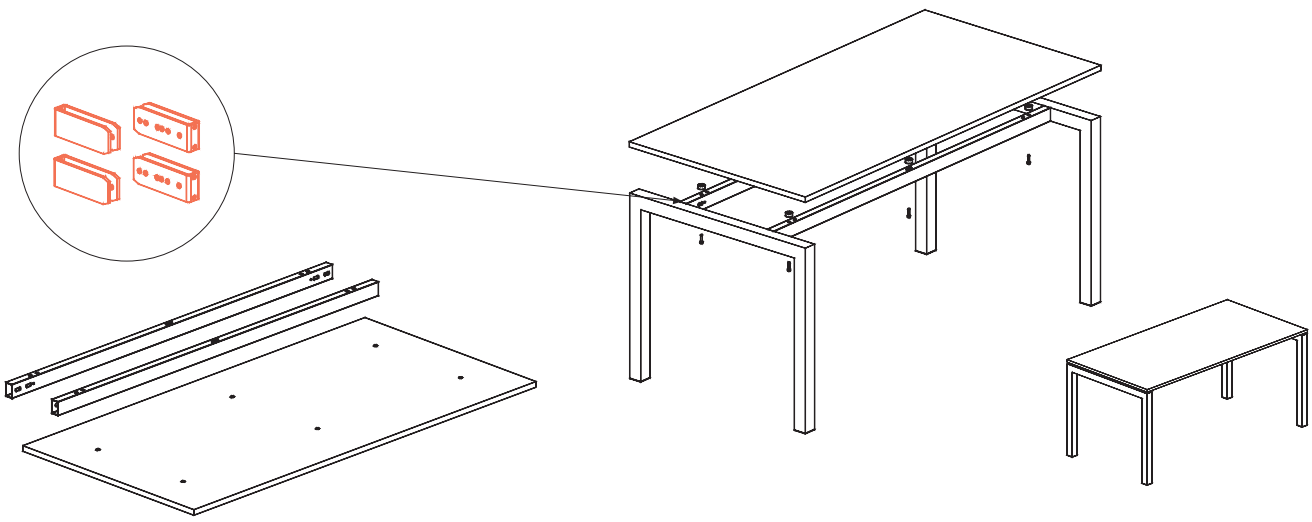
El programa Tec está diseñado de acuerdo a la normativa europea (EN 527-1, EN 527-2, EN 527-3)
El ajuste en altura se adapta a las necesidades actuales del puesto de trabajo.
El diseño de Tec evita que el usuario se lastime y al mismo tiempo permite la colocación de los elementos sin que estos dificulten el movimiento del usuario.
Asimismo las partes de la mesa con las que se entra en contacto con el usuario están diseñadas de modo que minimicen cualquier tipo de lesión o daño. Por ello los bordes, cantos y esquinas están redondeados y hay una distancia de seguridad entre las partes móviles a las que se puede acceder.



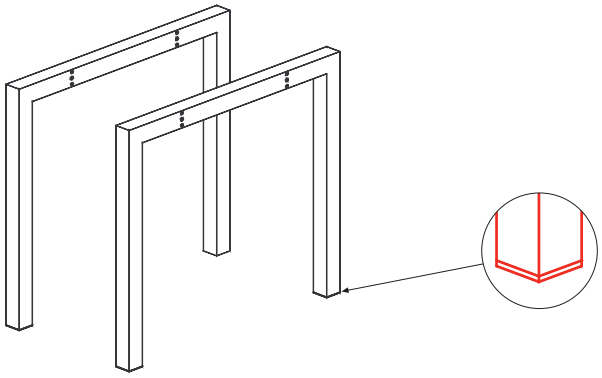
3. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1 Materiales

La estructura bajo el tablero está formada por 2 perfiles metálicos de 50*30 en acero laminado en frío con un espesor de 1.5, según DIN 2395. Dichos travesaños se atornillan a la pata mediante unas piezas en forma de "U". Están construidos de tal manera que permiten que la pata se coloque en distintas posiciones (inicial o intermedia) utilizando el mismo perfil para las diferentes soluciones.



Patas de perfil cuadrado 50x50 (en forma de pórtico abierto o cerrado), espesor -2, según DIN 2395. Acaban en niveladores antideslizantes que permiten compensar los desniveles del suelo con un **recorrido de 20 mm.**

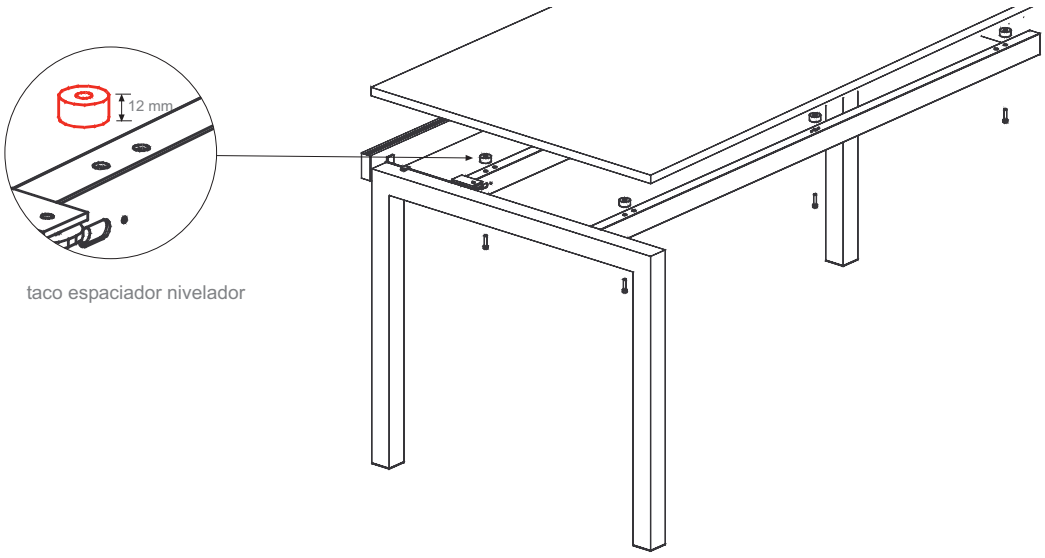


Pintura toda la estructura recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90.

Tablero de aglomerado de partículas de madera de 20mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. De densidad media 660/635 Kg/m^3 según norma EN 323.

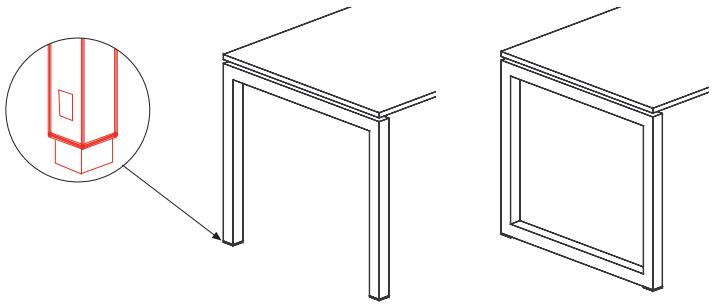
Acabado en estratificado de alta densidad (HPL) en la cara superior e-0.8 mm según lo indicado en la norma UNE 53173-92 y un contratiro (BM80) en la inferior. El canto de Pvc de 2mm de espesor según norma UNE 56.843:01

La unión del bastidor a tablero se realiza mediante un tornillo de métrica 6 y **un taco espaciador nivelador** que permite compensar de forma rápida el nivel de la superficie horizontal de trabajo.

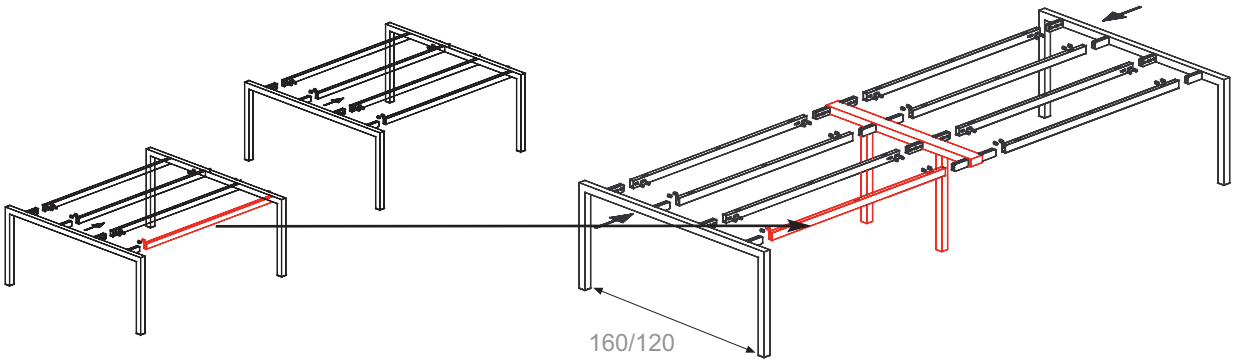


3.2 Opciones

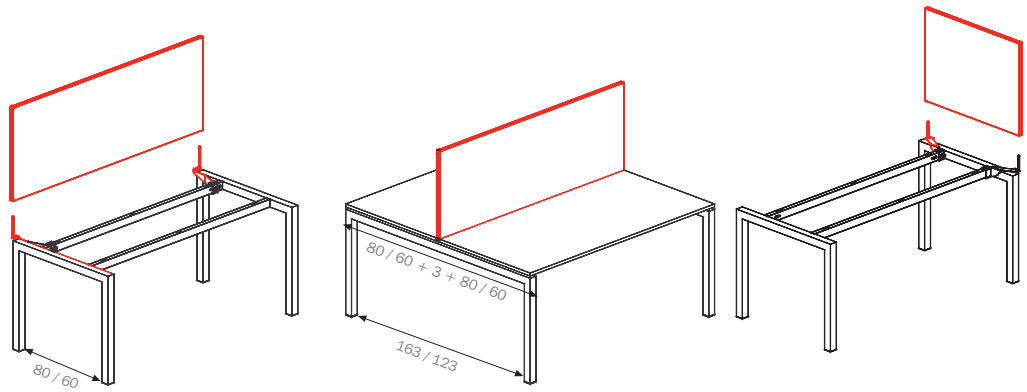
Como sistema de mesas independientes, Tec está constituido por un bastidor y 2 pórticos o patas que pueden ser opcionalmente; abiertas o cerrados y en ambos casos, también de manera opcional, **regulables en altura** (680/760 mm) **cada 20 mm** mediante tornillo.



Como sistema de puestos compartidos, los bastidores serán independientes mientras que las patas serán compartidas tanto frontal como lateralmente. Las patas de unión lateral es decir intermedias serán al mismo tiempo remetidas para permitir un mejor flujo de circulación entre los puestos.
Utilizamos el mismo bastidor para soluciones de puesto individual como compartido. El único cambio que debemos de realizar es el de las patas.



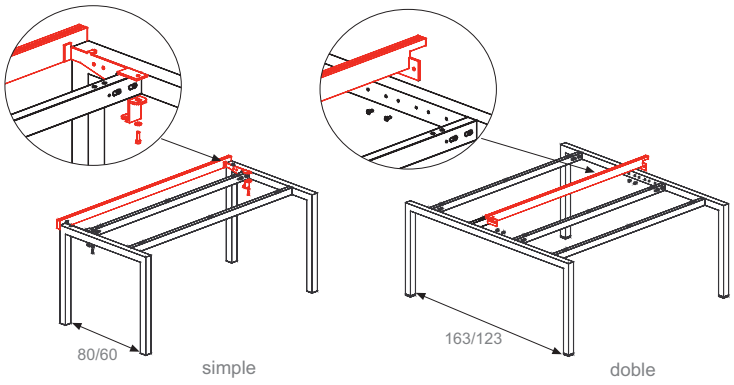
Tec 1 puede convivir con el panel **Nexus 27** tanto en puestos individuales como en puestos compartidos. Tendremos que tener en cuenta que cuando compartamos puestos frontalmente las patas dobles que necesitamos para poder integrar dicho panel serán de 1200+30 (si los bastidores son de serie 600) y de 1600+30 (si los bastidores son de serie 800), ya que 30 es el espacio que necesita el Nexus 27.entre mesas. No es así cuando lo colocamos en posición lateral ya que el bastidor está preparado para alargar los susodichos 30 mm.



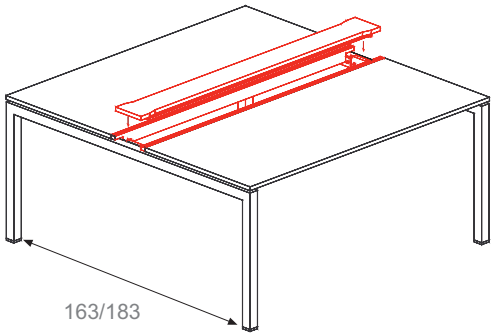
Atención a los herrajes utilizados en las diferentes versiones de:
- Conexión lateral a mesa
- Conexión lateral a mesa + ala (izquierdo/derecho)
- Conexión lateral a mesa compacta (izquierdo/derecho)

TEC

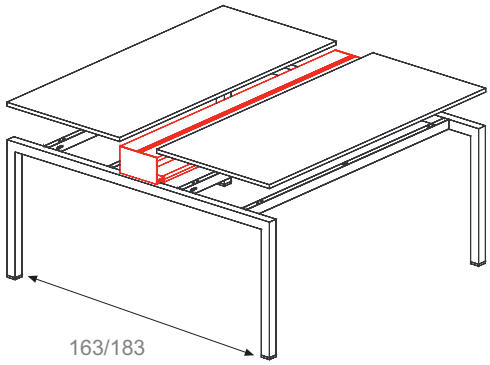
La versión de **Tec 2** incorpora un perfil longitudinal de acero laminado en frío S235JR que irá amarrado lateralmente a las patas mediante tornillo rosca chapa (en mesas enfrentadas) y a los perfiles de la mesa (en mesas simples). No intercambiables.
Dicho perfil nos permitirá incorporar elementos variados que añadirán valor funcional y estético al puesto.



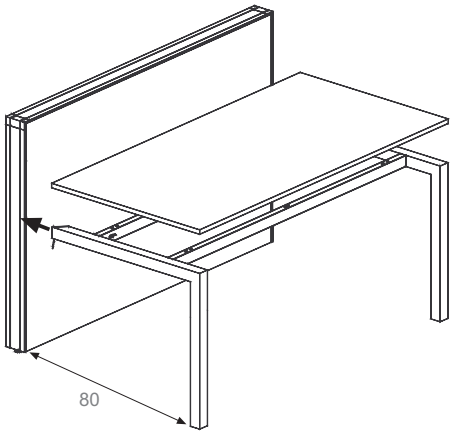
La versión **Tec 3.1** incorpora dos perfiles longitudinales de acero laminado en frío S235JR que irá amarrado lateralmente a las patas mediante tornillo rosca chapa.
Dichos perfiles, al igual que en **Tec 2,** nos permitirán incorporar elementos variados que añadirán valor funcional y estético al puesto.



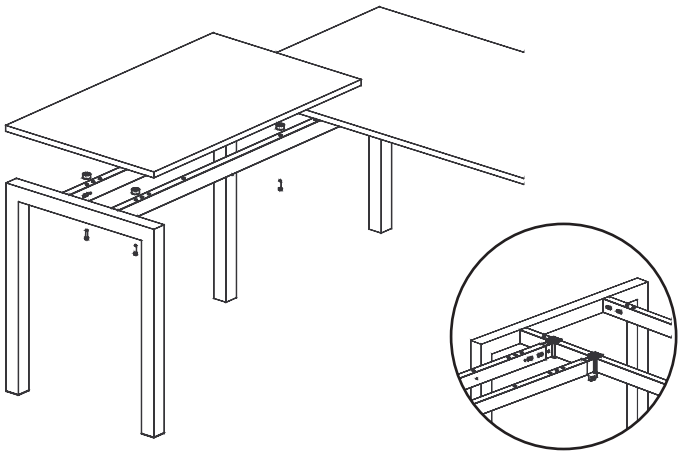
La versión **Tec 3.2** llevará un cajón elevado de acero DC01 según UNEEN 10130 de 1.2 mm de espesor donde se integra el perfil. Es un conjunto que se amarra lateralmente a las patas mediante 4 tornillos rosca chapa. Permitirá separar el espacio horizontal de trabajo.



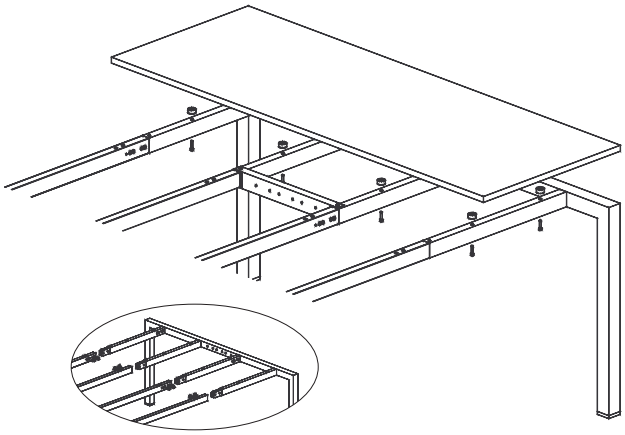
En la versión **Tec 5** la mesa deja de ser un elemento independiente para formar parte del panel autoportante Nexus 100 or50. En este caso la mesa puede colocarse frontal y lateralmente al panel (pag. 28 de la tarifa Tec donde en la elección de cuelgue van incluidas las patas y herrajes necesarios).



Existen en la gama de **Tec alas** de diversas medidas que se colocan a la misma altura de la mesa como elementos que amplían la superficie horizontal de trabajo. Las características y opciones se repiten como en las mesas.
Su montaje es fácil y rápido a través de abrazaderas que se sujetan por debajo de la mesa a perfiles.

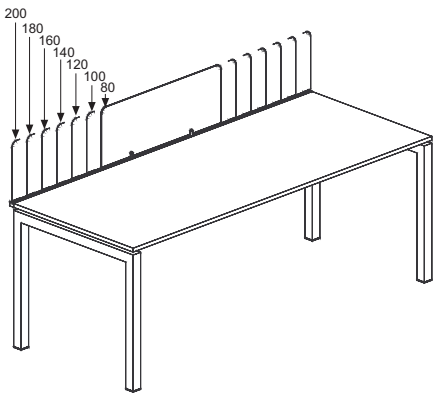


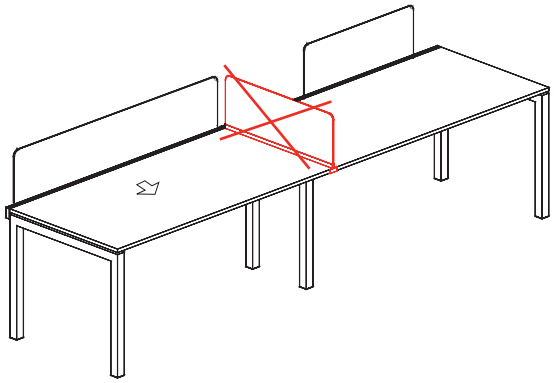
La **mesa cabecera** es una mesa extensión que se coloca al lado de mesas de un máximo A 180.



3.3 Complementos a perfil.

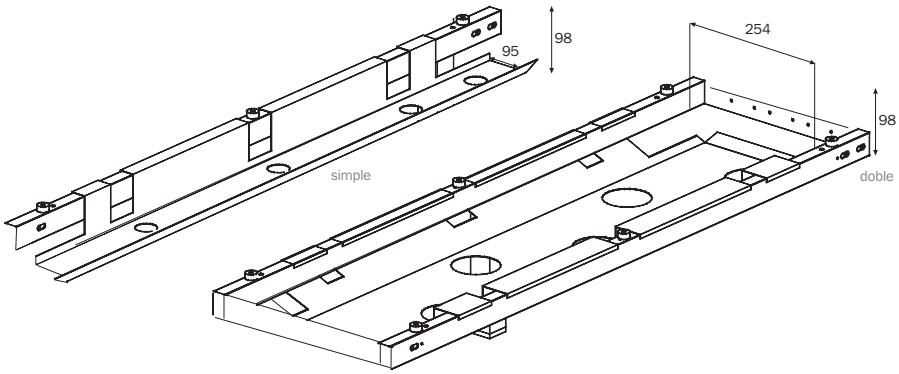
Todos los complementos a perfil pueden pedirse y montarse a posteriori. Su colocación es rápida y fácil. No necesitan un punto prefijado de amarre
Paneles frontales en metacrilato de ancho opcional y h-300 mm **y laterales** fondo 60 y 80, h-30. Para la colocación del panel lateral necesitamos que el perfil de la mesa esté parcialmente liberado ya que tiene 2 puntos de amarre, al perfil y al extremo de la mesa (lado del usuario).
ATENCIÓN: el panel lateral no puede utilizarse en mesas desplazables.
Paneles técnicos de ancho opcional y h-300 mm
Soporte de pantalla plana
Luminaria





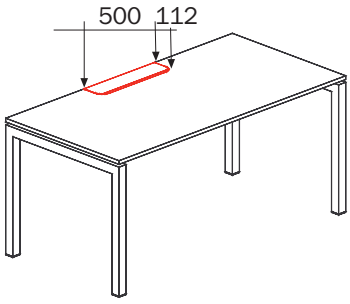
4 PRESTACIONES

A pesar de su sencillez, opcionalmente, podemos ir dotando a la mesa de amplia funcionalidad. La mesa puede llegar a asimilar toda la instalación técnica y de equipos a través de sus diferentes canales de electrificación horizontales (doble o simple) y verticales.

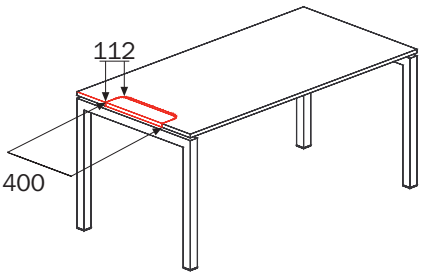


El canal horizontal es muy abierto lo que facilita la instalación del cableado después del montaje de la mesa. Su gran amplitud permite colocar cajas de mecanismos de tamaño considerable. Es un elemento de cuelgue que no necesita herramienta alguna para su colocación pudiendo posicionarse indistintamente tanto en la parte frontal de la mesa como en la central facilitando la recepción de visitas.

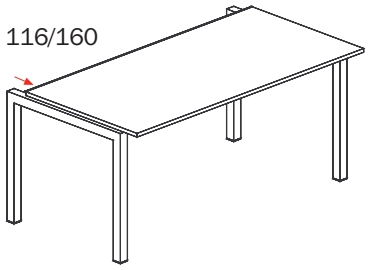
El acceso a dicho canal de electrificación horizontal se realiza de forma fácil y rápida desde la superficie del tablero mediante:
tapa abatible frontal: que accede directamente al canal de electrificación
tapa lateral que incorpora bandeja para las cajas de mecanismos
o **desplazamiento del tablero** lo que permite un acceso total. En la serie 60 desplaza 116 mm y en la serie 80, 160 mm.
En cualquiera de las opciones, incorporamos en el extremo un cepillo para permitir la salida de cables y evitar la visión del interior del canal donde se encuentran los cables.



tapa abatible frontal

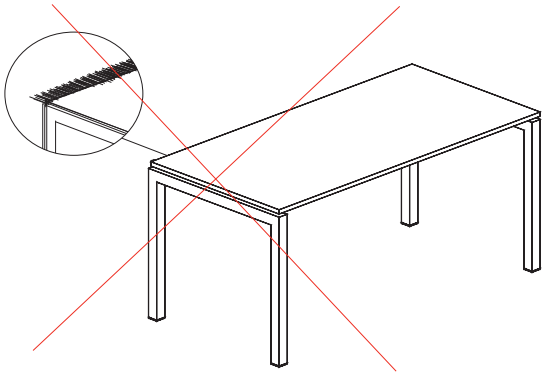


tapa lateral

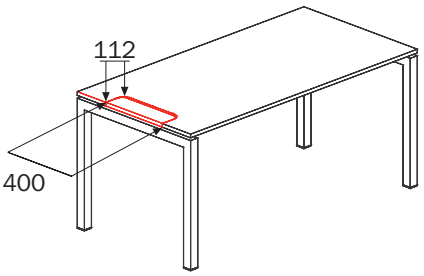


desplazamiento del tablero

NO RECOMENDABLE: El tablero desplazable para una mesa individual puesto que nos quedaría el cepillo en el lado del visitante al mismo tiempo que los cables que acceden a la superficie de tablero.

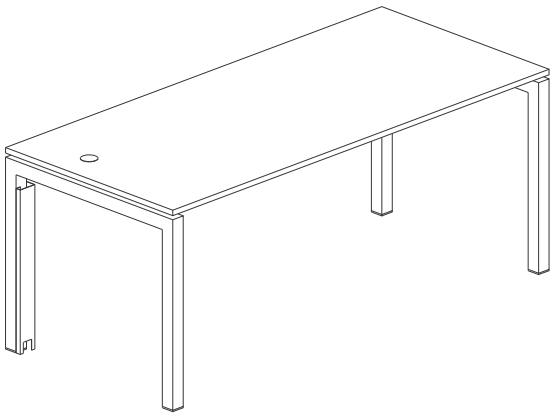


RECOMENDABLE: Para puestos independientes la mejor opción es el acceso a la caja de enchufes mediante tapa abatible lateral con bandeja ya que no obliga a colocar el canal de electrificación horizontal y la estética de la mesa es más limpia y funcional.

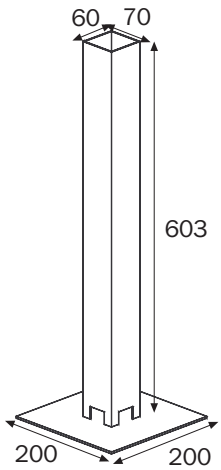


tapa lateral

La opción de distintos **pasacables** favorece el flujo del cableado a la superficie de trabajo.

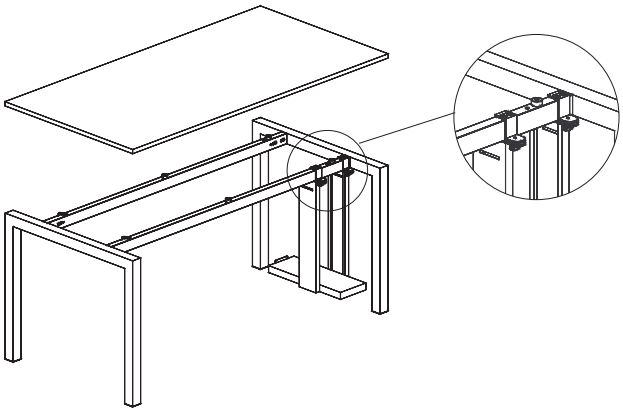


En cuanto a la conducción de los cables del suelo a la mesa se realiza a través de un canal de electrificación imantado a pata (la pata no necesita estar preparada para recibir dicho elemento) ó a través de una torreta independiente con amplia capacidad para puestos en grupo.



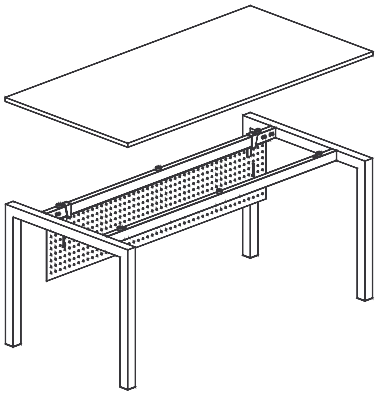
La mesa recibe diferentes elementos que, además de su funcionalidad, permiten ampliar su capacidad. Dichos elementos irán siempre amarrados a la estructura metálica:

-CPU´s regulables en anchura
-Papeleras colgantes
-Faldones



cpu

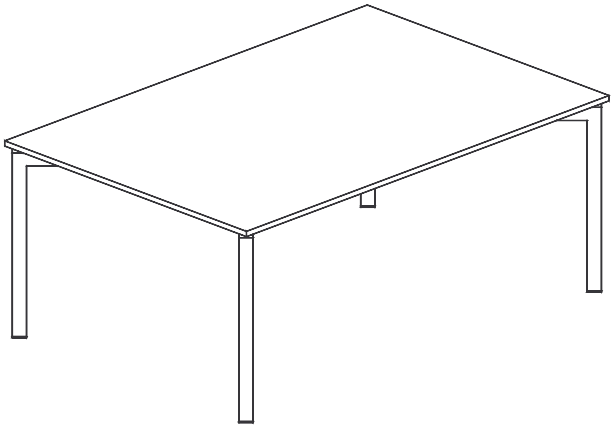
papelera



faldones

MESAS DE REUNIONES

Utilizamos las mismas patas de perfil cuadrado de 50*50 pero perpendicular al vértice del tablero y con los mismos perfiles de 50*30 pero no perimetral al lateral de la mesa si no hacia el centro de la misma. De esta forma, dado que la mesa de reuniones se utiliza por los 4 costados, evitamos la incomodidad que nos puede producir el perfil.

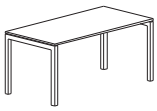
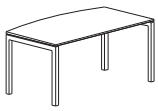
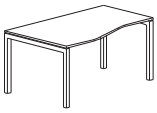
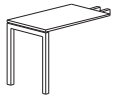
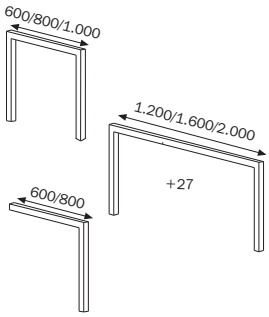


GAMA

Mesa trabajo

Tec 1 y Tec 5

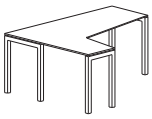
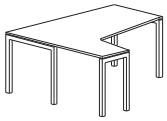
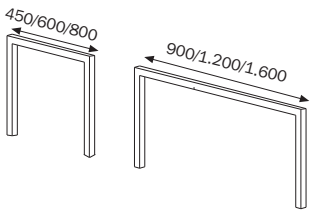
Mesa rectangular | Mesa frontal curvo | Mesa Tipo 1 | Ala | Patas

	F-600	F-800	F-800	F-600	F-800	F-600
800	*º	*º				*
1000	*º	*º				*
1200	*º	*º				*
1400	*º	*º				
1600	*º	*º	*	*º	*º	
1800	*	*	*	*	*	
2000	*	*	*	*	*	

Mesa compacta de serie 600 | Mesa Compacta de serie 800

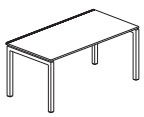
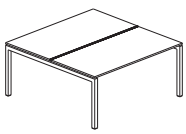
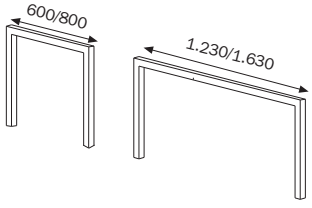
Mesa compacta de serie 600 | Mesa Compacta de serie 800

	F-1200	F-1400	F-1600	F-1200	F-1400	F-1600
1200	*º			*º		
1400	*º	*º		*º	*º	
1600	*º	*º	*	*º	*º	*º
1800	*	*	*	*	*	*

Tec 2

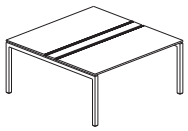
Mesa individual | Mesa enfrentada

	F-600(+30)	F-800(+30)	F-600(+30)	F-800(+30)
1400	*	*	*	*
1600	*	*	*	*
1800	*	*	*	*
2000	*	*	*	*

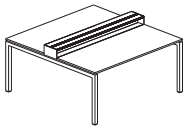
Tec 3.1

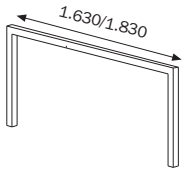
Mesa enfrentada



Tec 3.2

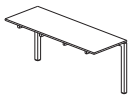
Mesa enfrentada

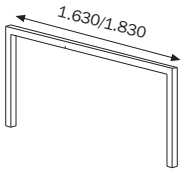




	F-700(+230)	F-800(+230)	F-700(+230)	F-800(+230)
1400	*	*	*	*
1600	*	*	*	*
1800	*	*	*	*
2000	*	*	*	*

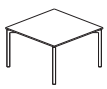
Mesa cabecera para **Tec 2, tec 3.1 y tec 3.2**



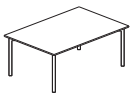


	F-1630	F-1830
600	*	*

Mesa reuniones cuadradas



Mesa reuniones rectangulares



	F-1000	F-1400	F-1200
1000	*		
1400		*	
1800			*
2400			*

dynamobel

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Con un mantenimiento y cuidado regular, el producto de Dynamobel tendrá una vida larga y totalmente satisfactoria. Es importante seguir correctamente las siguientes instrucciones

Los cambios de temperatura bruscos afectan negativamente al comportamiento de los acabados, por lo que se deben colocar en lugares adecuadamente climatizados. Así mismo, no se deben colocar objetos extremadamente fríos o calientes sin proteger la superficie

Un uso no previsto o inadecuado de los productos, por roces excesivos, deslizamiento o caídas de objetos, etc., puede ocasionar daños en cualquier superficie y en especial en acabados barnizados, lacados o melamínicos.

Se debe evitar las eventuales acumulaciones de líquidos, secando el mueble con un paño en el momento que estas se produzcan.

La manipulación de muebles deberá de hacerse con sumo cuidado y teniendo en cuenta estas recomendaciones, especialmente en acabados en madera o laca:

- Que los aceites y sales transpiradas por la piel pueden dejar huellas y manchas por lo que se recomienda proteger las superficies.
- Siempre que haya que mover o trasladar muebles, es conveniente tomar precauciones relativas a embalajes y medios de transporte para que no sean deteriorados.
- Nunca se empujarán o arrastrarán los muebles por el suelo. Para desplazarlos se sujetarán y elevarán del suelo de forma adecuada en función de su peso y volumen por el personal necesario y cualificado para ello.

Metal pintado

Para una limpieza normal, utilizar un paño suave humedecido con un detergente suave y agua caliente; aclarar y secar en profundidad.

Aluminio pulido

Para una limpieza normal, pasar un paño suave seco.

Para una limpieza profunda, aplicar una pasta de cera suavizada para elementos de aluminio pulido siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

Plástico

Para una limpieza normal, lavar la superficie del plástico con un paño humedecido en agua templada con un detergente muy suave. Aclarar cuidadosamente y secar con un paño suave. No utilizar disolventes o limpiadores de cocina abrasivos.

Laminados

Para una limpieza normal, lavar el laminado con un paño húmedo y una solución de detergente blando en agua templada. Frotar cuidadosamente y secar con un trapo suave.

Mancha de tinta indeleble, lavar con un paño humedecido en agua 50% y alcohol 50%. Frotar cuidadosamente y secar con un trapo suave.

Para pequeñas reparaciones o marcas, podemos aplicar un liquido de cocina no abrasivo aclarar con un paño suave humedecido con agua templada. Frotar en dirección a la veta cuidadosamente para evitar cualquier tipo de daño en la textura de la superficie. Si no hay veta visible, frotar suavemente con movimientos circulares.

No utilizar productos abrasivos.

Madera

La madera es un producto natural y delicado que tenemos que saber tratar para poder mantener sus propiedades estéticas, Requiere más atención que otras superficies.

Quitar el polvo con un paño húmedo, suave y sin pelusa. Secar con un paño seco y suave en la dirección de la veta de la madera. Una vez al mes, limpiar la superficie con un paño suave humedecido con agua y jabón neutro. Secar con un trapo limpio y seco.

Nunca utilizar un agente abrasivo, ni aquellos que contengan amoníaco, acetona o disolventes. Limpiar sin restregar. Las bayetas bastas o sucias pueden rayar indeleblemente las superficies barnizadas.

Dos veces al año, aplicar una cera de buena calidad con un paño suave.

Utilice protectores de escritorio (alfombrillas) o algún otro tipo de protección, donde se realice el trabajo diario, ya que la presión al escribir puede abollar la chapa, o los movimientos de elementos sobre la mesa pueden producir arañazos.

La luz del sol puede dañar la chapa, así que las superficies de madera no deben estar expuestas a la luz solar directa.

Además de la luz, la humedad extremadamente alta o baja es un factor ambiental perjudicial. Se recomienda una humedad relativa del 40/60%.

Para una limpieza profunda y/o reparación leve, por ejemplo, marcas o arañazos poco profundos, eliminar las marcas con una pasta de cera especial para ello, siguiendo al pie de la letra las instrucciones de la etiqueta.

NOTA: Si el uso de la mesa es intensivo, se debería utilizarse un material más resistente que la madera.

Laca

Al igual que la madera, la laca es un material delicado que tenemos que saber tratar para poder mantener sus propiedades estéticas. Cualquier golpe en la laca puede hacer que salte.

Para la limpieza habitual recomendamos usar un paño limpio ligeramente humedecido con agua, evitando siempre las esponjas abrasivas o los trapos que puedan rallar la superficie del mueble. A continuación secar con un trapo que no deje pelusa. Limpiar sin restregar. Las bayetas bastas o sucias pueden rayar indeleblemente las superficies lacadas.

No usar productos abrasivos ni aquellos que contengan amoníaco, acetona o disolventes, pues podrían dañar seriamente la superficie lacada.

Para una limpieza profunda y/o reparación leve, por ejemplo, marcas o arañazos poco profundos, eliminar las marcas con una pasta de cera especial para ello, siguiendo al pie de la letra las instrucciones de la etiqueta.

NOTA: Si el uso de la mesa es intensivo, se debería utilizarse un material más resistente que la laca.

Tapicería

Para una limpieza normal, aspirar la tapicería tanto como sea necesario utilizando un accesorio adecuado.

La mayoría de los tipos de manchas se pueden eliminar con agua tibia, añadiendo, si necesario, un detergente neutro.

Siempre utilice un paño limpio de algodón blanco. No moje toda la pieza y utilice sólo pequeñas cantidades de producto de limpieza a la vez.

Si se necesitase una limpieza más profunda, utilizar un limpiador en seco.

No utilizar cepillo de ropa ni aspirar con accesorios de cepillo giratorios. El cepillado puede cambiar el carácter de la tapicería.

No aplicar agua ni ninguna solución líquida. Humedecer la tapicería con cualquier líquido puede resultar un daño permanente.

Para manchas de aceite, utilizar una solución en seco aplicada con un paño limpio húmedo o esponja.

Para limpiar manchas líquidas un una tapicería, inmediatamente empapar la mancha con un paño suave y absorbente.

No frotar demasiado vigorosamente o pude dañar los flecos o fibras. Es mejor varias aplicaciones suaves que una aplicación fuerte.

Absorber cualquier producto y utilizar otro paño o esponja para remover cualquier residuo.

Dejar que la tapicería se seque completamente y después aspirar bien antes de usar.

Vinilos

Esta recomendación sirve tanto para partición como para tapicerías vinílicas.

Para una limpieza normal, lavar la superficie vinílica con un paño humedecido en agua tibia y con un jabón no abrasivo. Antes de que se seque la superficie, frotar con un paño limpio y seco para remover cualquier residuo. Este procedimiento debe repetirse en manchas persistentes.

Algunas veces, las manchas de tinta pueden limpiarse lavando con un paño, agua y jabón seguido de alcohol isopropílico.

No utilizar ningún otro método que no se mencione o correrá el riesgo de atacar al vinilo y causar alguna degradación.

Piel

Para una limpieza normal, aspirar o quitar el polvo frecuentemente con un paño seco. Si la piel está sucia, se puede limpiar con un paño húmedo en agua tibia y un jabón suave. No limpie sólo la superficie manchada sino toda la superficie. Pasar un paño humedecido y posteriormente un paño limpio y seco.

Con manchas y gotas de líquido, frotar el exceso de líquido inmediatamente con un paño limpio y seco o con una esponja. Dejar que la piel se seque por sí misma. Si la mancha es todavía visible, pasar la esponja a toda la superficie con agua tibia y limpia. Dejar que la piel se seque por sí misma; nunca utilizar el secador o cualquier otra fuente de aire caliente.

Para manchas persistentes, aplicar una solución de jabón no abrasiva con una esponja limpia y húmeda. Enjuagar bien y dejar que se seque por sí misma. Para manchas de mantequilla, aceite o grasa, frotar la piel con un paño seco y limpio y dejar que el aceite se disipe en la piel. No aplicar agua o intentar lavar una mancha de grasa.

No utilizar disolventes, aceites, ni ningún detergente o limpiador abrasivo o amoniaco en la piel, arruinaría el acabado volviéndolo pegajoso y agrietado.